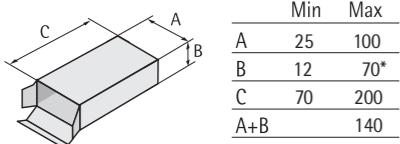


Technical specifications

Maximum mechanical speed (cycles/min)	Maximum vitesse mécanique (cycles/min)	320
Maximum production output (cartons/min)	Production maximum en sortie (étuis/min)	300
Average power consumption	Consommation moyenne d'énergie	6 Kw
Average compressed air consumption	Consommation moyenne air comprimée	20 L/min (1 bar)
Machine net weight	Poids de machine	approx 3.100 kg



Données techniques

a3

- The manufacturer has the right to modify machines without notice, in order to improve their features
- Le constructeur se réserve le droit de modifier ses machines au but d'améliorer les caractéristiques, sans aucun préavis



Marzo 2016

a3

Continuous motion horizontal
cartoning machine
Encartonneuse horizontale
à mouvement continu

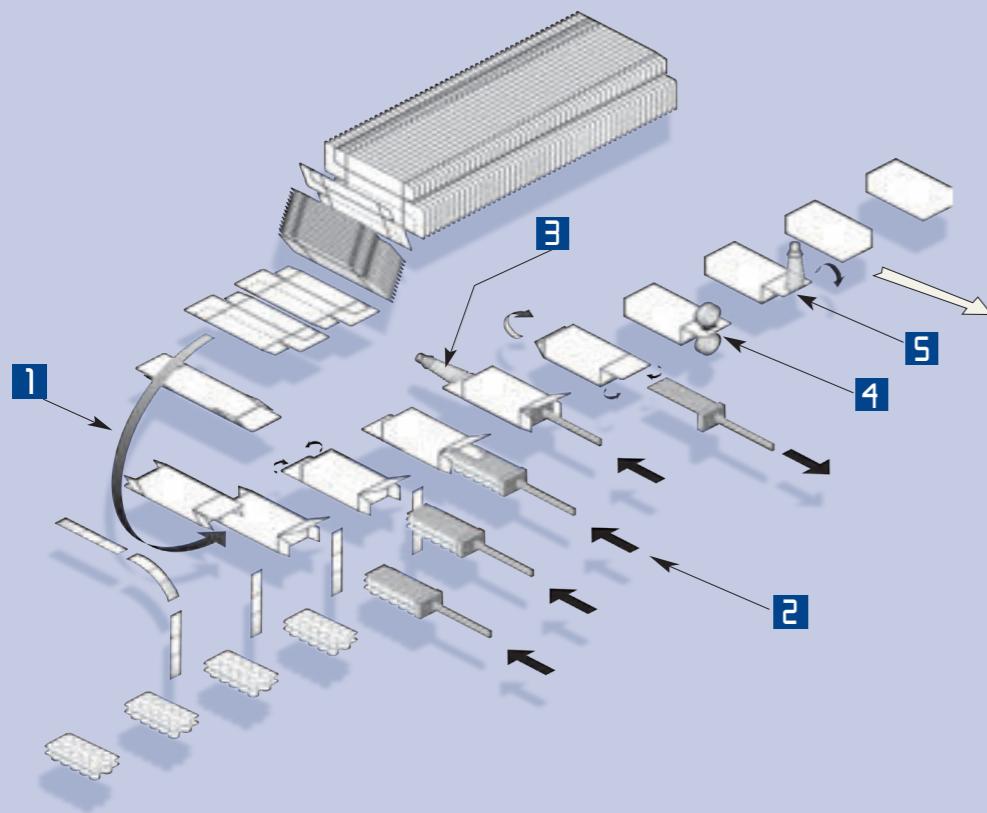
FAMAR



FamarTec srl

Famar Tec srl - Via Stelloni 39/F-G - 40010 Sala Bolognese - Bologna - Italy
Tel +39 051 6815243/6815244 - Fax +39 051 6873158/6873165
www.famartecsrl.com - info@famartecsrl.com

FamarTec srl



1 • Carton opening cycle
• Cycle d'ouverture étui

2 • Leaflet and blister insertion cycle into the carton
• Cycle d'introduction notice et blister dans l'étui

3 • Leaflet presence checking device
• Contrôle présence de la notice dans l'étui

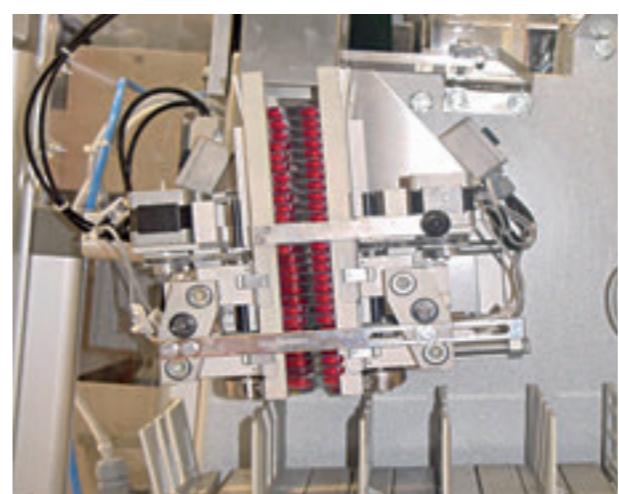
4 • Coding device on carton flap
• Codification sur la patte de l'étui

5 • Carton bar code checking device
• Contrôle code à barres sur l'étui

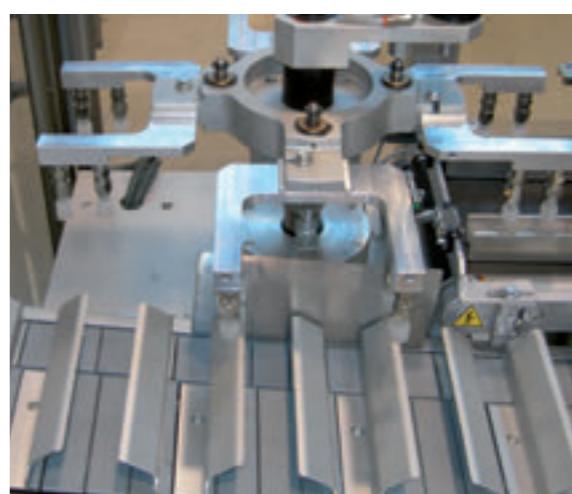
3 • Bottle feeding system complete with proper screw
Unité d'alimentation flacons par vis sans fin



3 • Blister automatic feeding system from magazine to the buckets chain
Unité d'alimentation automatique de blisters avec magasin vertical pour dépose dans la chaîne à godets



4 • Tubes feeding system by means of "Pick & Place" device
Unité d'alimentation tubes par système "Pick & Place"



a3

Continuous motion horizontal cartoning machine
Encartonneuse horizontale à mouvement continu